

IHK Abschlussprüfung Teil 2 –	Vor- und Familienname:
	Prüfungsnummer:
Entscheidungshilfe für den Ausbildungsbetrieb/Prüfungsausschuss	Gießereimechaniker/-in Maschinenformguss Verordnung vom 2. Juli 2015

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Information	<ul style="list-style-type: none"> Art und Umfang von Aufträgen klären Besonderheiten und Termine mit (internen/externen) Kunden absprechen Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen 	

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Planung	<p>Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen</p> <p>Technische Entwicklungen berücksichtigen</p> <p>Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen</p> <p>Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen</p> <p>Planungsunterlagen erstellen</p> <p>Prozessbezogene Form- und Hilfsstoffe für den Fertigungsprozess bereitstellen</p> <p>Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung einplanen</p>	

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
<p>Durchführung</p>	<p>Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen</p> <p>Betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden</p> <p>Teilaufträge veranlassen</p> <p>Prozessbezogene Form- und Hilfsstoffe zur Herstellung und für den Einsatz von Formen dosieren</p> <p>Formstoffe maschinell aufbereiten</p> <p>Formen maschinell herstellen</p> <p>Kerne entsprechend ihrer Kennzeichnung einsetzen</p> <p>Formen zum Gießen vorbereiten</p> <p>Anschnitt-, Einguss-, Speiser-, Kühlungs-, Isolations- und Entlüftungssysteme unter Berücksichtigung von Strömung und Erstarrung auswählen und anlegen</p> <p>Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung rüsten</p> <p>Formanlagen einrichten und anfahren sowie Funktionen programmgestützt steuern</p> <p>Schmelze transportieren und zum Gießen vorbereiten</p> <p>Gießvorgang steuern, regeln, beurteilen und optimieren</p> <p>Schalt- und Funktionspläne von Systemen anwenden</p> <p>Elektrotechnische und fluidische Komponenten aufbauen</p> <p>Mit Kleinspannung betriebene Komponenten installieren</p> <p>Zylinder und Ventile einbauen</p> <p>Rohr- und Schlauchleitungen verlegen und verbinden</p> <p>Manipulatoren und Roboter hinsichtlich ihres Einsatzes unterscheiden und einsetzen</p>	

Hinweis: Es wird empfohlen, dass mindestens 3 der unten genannten Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten berücksichtigt werden.

Phase	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Teilaufgaben des Prüflings
Kontrolle	<p>Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden</p> <p>Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen</p> <p>Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden</p> <p>Ergebnisse prüfen und dokumentieren</p> <p>Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren</p> <p>Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren</p> <p>Formanlagen auf Funktionen überprüfen</p> <p>Fehler an mechanischen, hydraulischen, pneumatischen und elektrischen Baugruppen eingrenzen</p> <p>Messanordnungen produktionsabhängiger physikalischer Größen auswählen und anwenden</p> <p>Messwerte unter Beachtung der Messbereiche und Fehlermöglichkeiten ablesen und beurteilen</p> <p>Mit Kleinspannung betriebene Komponenten prüfen</p> <p>Rohr- und Schlauchleitungen auf Dichtigkeit prüfen</p> <p>Produkte übergeben und erläutern</p>	