



Herzlich Willkommen bei der
EWBi Ingenieurgesellschaft mbH



1. Vorstellung EWBi
2. Tätigkeiten EWBi
 - 3.1. Energieaudit
 - 3.2. Umsetzungsbegleitung
 - 3.3. Steuerstattung/EEG-Umlagenbefreiung
 - 3.4. Sonstige Tätigkeiten
4. Beispiele
5. Referenzen

EWBi Ingenieurgesellschaft mbH i.G.

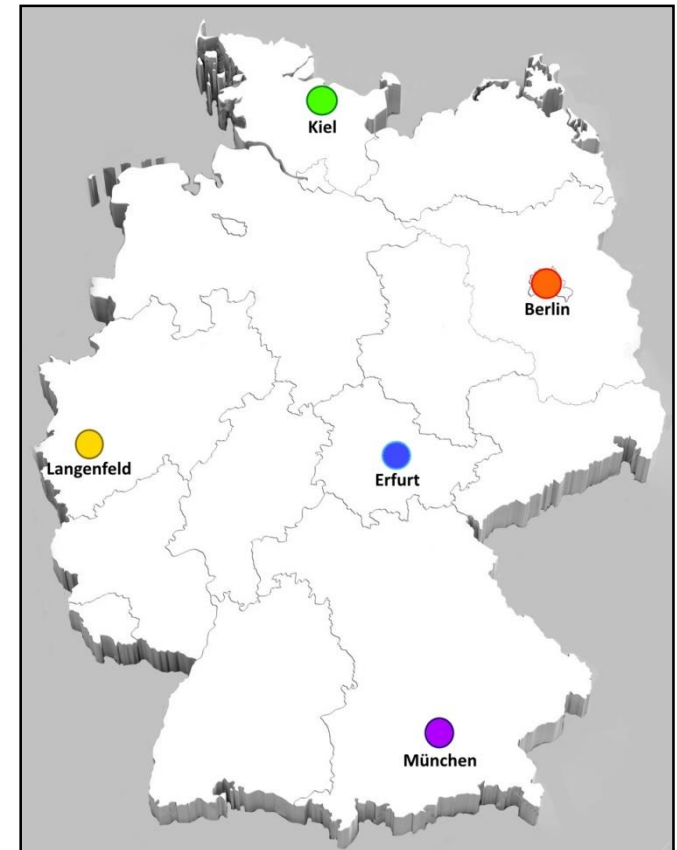
- unabhängiges Beratungsunternehmen und Ingenieurbüro

Standorte im Verbund:

- 3 Ingenieursstandorte (Berlin, Erfurt, Langenfeld)
- 2 Vertriebsbüros (Kiel, München)
- Bundesweites Netz an Vertriebsbeauftragten

Leistungen:

- Energieaudit nach DIN EN 16247
- energetische Potentialanalysen
- energetische Teil- und Gesamtkonzepte
- Wirtschaftlichkeitsanalysen
- Machbarkeitsstudien
- Begleitung bei Zertifizierungen (ISO 50001, ISO 9001)
- Fördermittelberatung
- Umsetzungsbegleitung
- Energieausweise



Energieaudit DIN EN 16247

Ziel des Energieaudits:

- Energieeffizienz steigern
- Weniger Energie verbrauchen
- Nachhaltigkeit sicherstellen



Qualitätsanforderungen:

Energieauditprozess:

Angemessen **V**ollständig **R**epräsentativ **R**ückverfolgbar **Z**weckdienlich **V**erifizierbar

Energieauditor:

Kompetent **V**ertraulich **O**bjektiv **T**ransparent

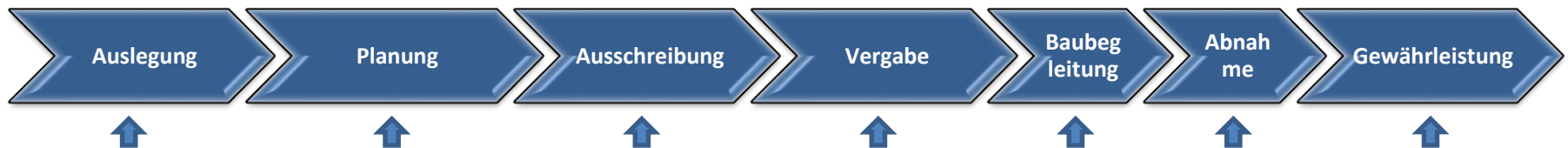
Energieauditprozess:

1. Einleitender Kontakt
2. Auftaktgespräch
3. Datenerfassung
4. Außeneinsatz
5. Analyse
6. Bericht
7. Abschlussgespräch



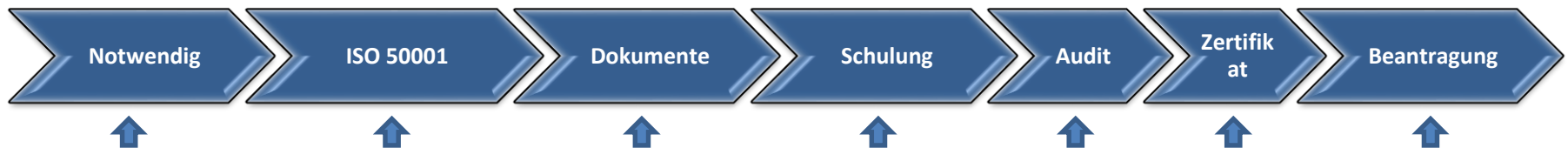
Alle Phasen HAOI

1. Auslegung
2. Planung
3. Ausschreibung
4. Vergabe
5. Baubegleitung
6. Abnahme
7. Gewährleistungsbegleitung



Steuererstattung/EEG-Umlage

1. Ermittlung Notwendigkeiten
2. Einführung ISO 50001
3. Einführung alternatives System
4. Dauernde Begleitung
5. Interne Audits
6. Complianceaudits
7. Kommunikation mit Zertifizierer

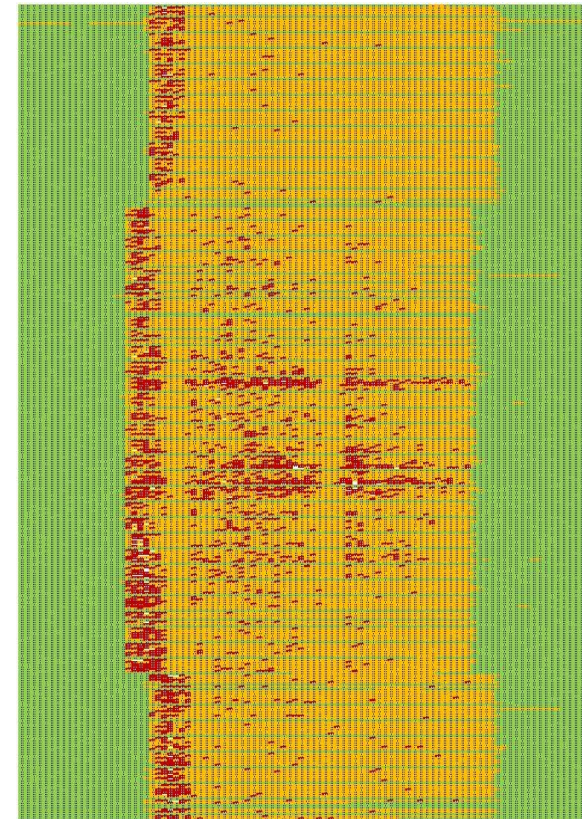
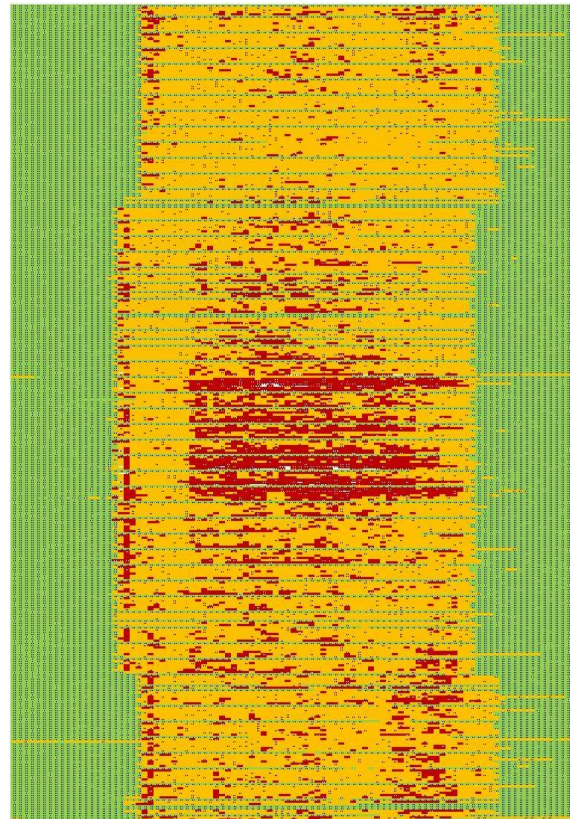
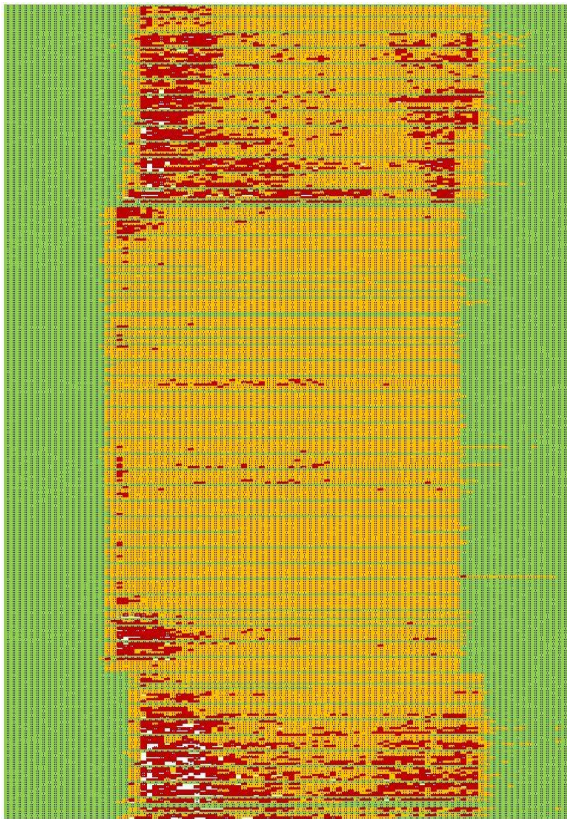


Sonstige Tätigkeiten

1. Energieausweise
2. Fördermittel
3. ...

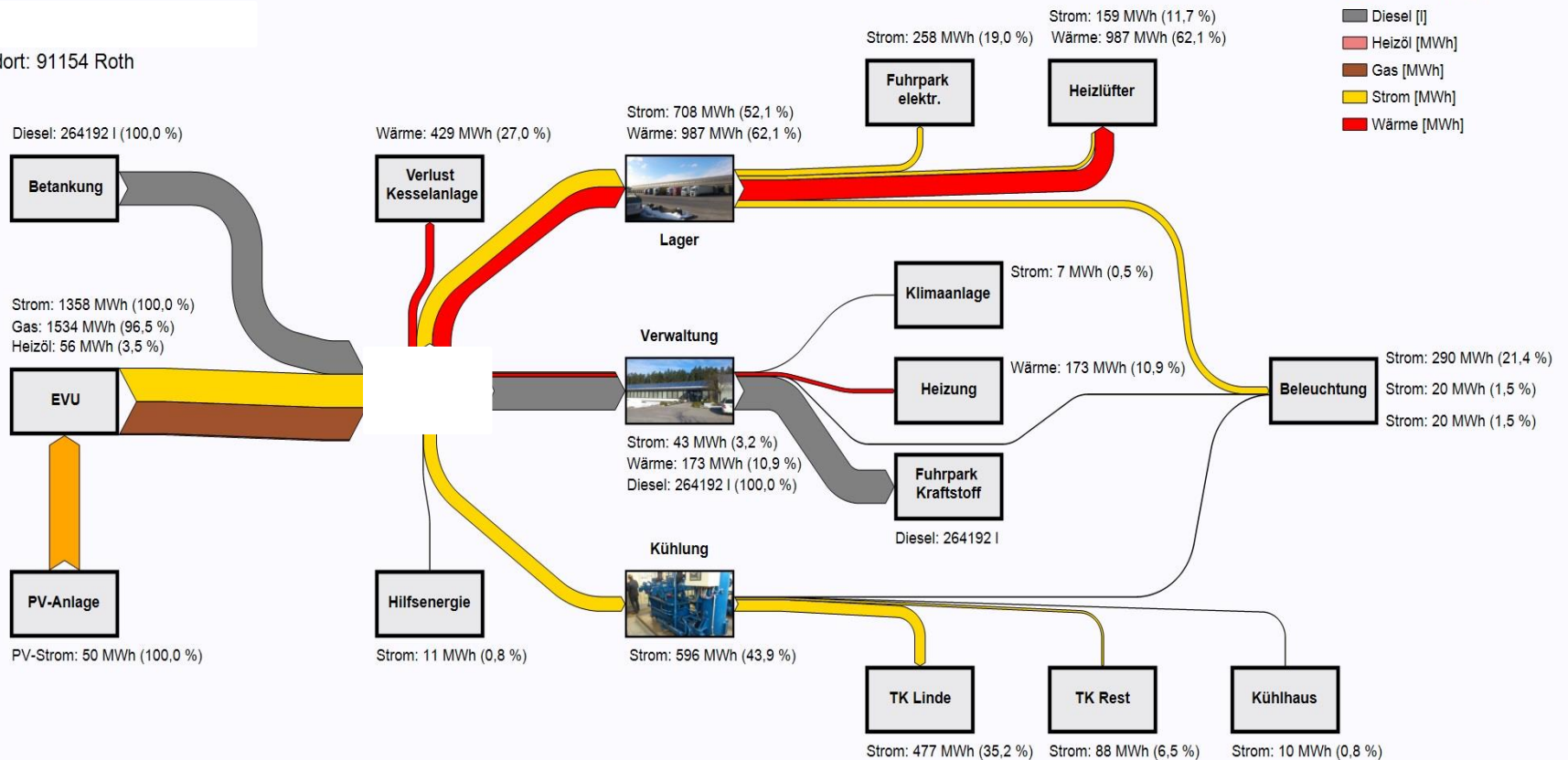


Analyse Lastprofil:

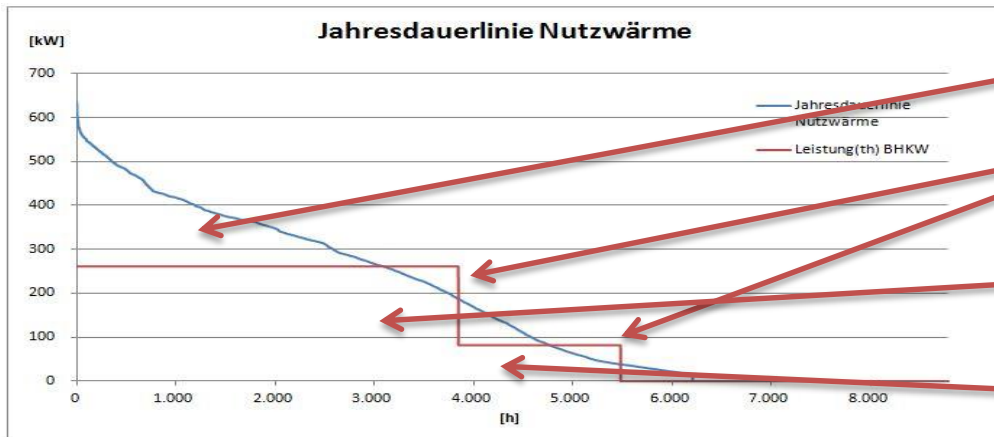


Energieflussdiagramm

Standort: 91154 Roth



BHKW-Betrieb:

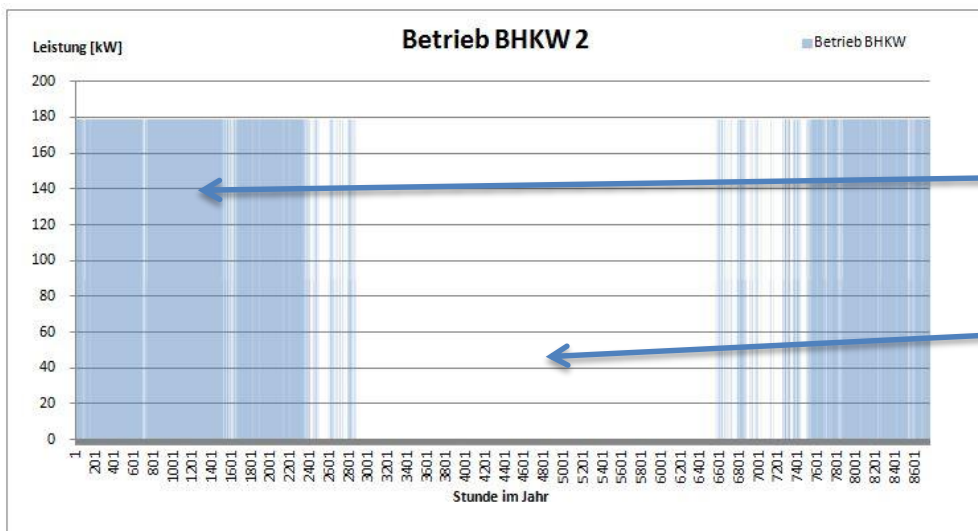


Wärmeerzeugung Spitzenkessel

Wärme Pufferspeicher

Wärmeerzeugung BHKW 2

Wärmeerzeugung BHKW 1



Betriebszeit BHKW

Stillstand BHKW

Beispiele

Einsatz Doppel-BHKW-Anlage:

IST-Zustand:

- 2.370 kW verbaute Kesselleistung
- davon 1.720 kW vorwiegend genutzt
- niedriger JNG: 78 %
- Hohes Anlagenalter: 30 Jahre

SOLL-Zustand:

- BHKW 50 kW(el), 82 kW(th)
- BHKW 114 kW(el), 179 kW(th)
- 2 x 650 kW Kessel demontiert
- Vorhandene Anschlüsse können genutzt werden

Ergebnis:

Einsparung: 88.149 €
Investition: 424.387 €
Stat. Amortisation: 4,8 a
CO₂-Einsparung: 191,1 t/a



Zusammenfassung:



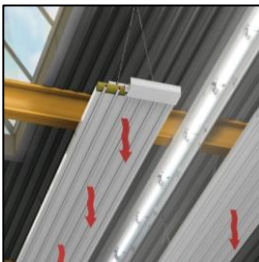
- ausgereifte Technik, optimierte Effizienz
- geringer Investitionsaufwand
- solide Einsparung
- keine energieunabhängigen Einwirkungen oder Abhängigkeiten

Sichere Variante !



- ausgereifte Technik, optimierte Effizienz
- hoher Investitionsaufwand
- hohe Energiekosteneinsparung
- steht im politischen Interesse (Anpassung der Fördersätze)
- starke Beeinträchtigung der Wirtschaftlichkeit durch die Art der Förderung

Variante mit höchstem Effekt!



- mittlerer Investitionsaufwand
- geringe bis mittlere Einsparung
- niedriges Temperaturniveau -> positive Auswirkungen auf Brennwertechnik
- deutliche Steigerung des Komfort der Mitarbeiter (vor allem „Flitzerfahrer“)

Variante mit Komfortverbesserung!

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

EWBi Ingenieurgesellschaft mbH

Dirk Hermel - Geschäftsführer